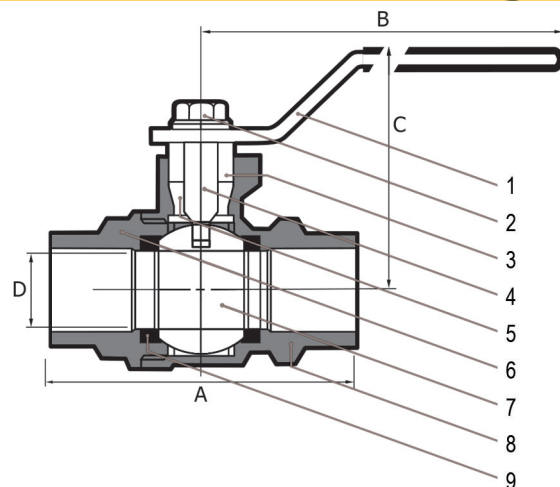


BZ-4

5.16

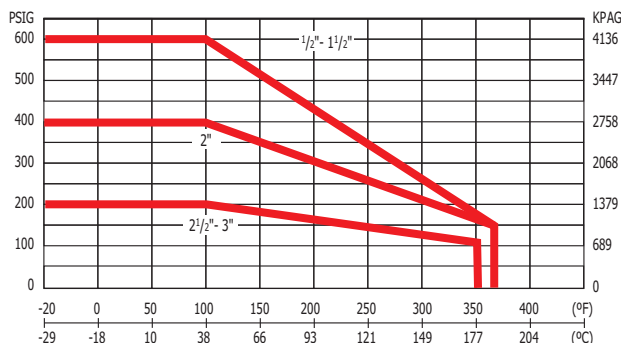


- Bronze, corps en 2 parties
- Orifice de passage intégral
- Extrémités à souder ANSI B16.22
- Tige non éjectable
- Bille chromée
- Écrou de garniture réglable
- 150 pression vapeur, 600 EHG (1/2 to 1 1/2")
- 150 pression vapeur, 400 EHG (2")
- 125 pression vapeur, 200 EHG (2 1/2" to 3")



Pièce/Matériel		
NO.	Nom de la pièce	Matériel
1	Levier	Acier ASTM A36
2	Vis du levier	Acier ASTM A36
3	Écrou de fouloir	Laiton ASTM B124-C37700
4	Tige	Laiton ASTM B124-C37700
5	Garniture de la tige	PTFE
6	Bouchon	Bronze ASTM B62 / B30-C83600
7	Bille	Laiton ASTM B124 / B283-C37700 ou B30-C85700 Plaqué Chrome
8	Corps	Bronze ASTM B62 / B30-C83600
9	Sièges	PTFE

PRESSION / TEMPÉRATURE



DIMENSIONS								
Diamètre (po)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
A	63.0	80.0	92.0	104.0	121.0	146.0	217	237
mm/po	2.48	3.15	3.62	4.09	4.76	5.75	8.54	9.33
B	91.5	91.5	126.5	126.5	141.5	141.5	281	281
mm/po	3.60	3.60	4.98	4.98	5.57	5.57	11.02	11.02
C	54.0	57.5	65.3	70.8	83.3	91.0	119.3	131.0
mm/po	2.13	2.26	2.57	2.79	3.28	3.58	4.69	5.16
D	15.0	20.0	25.0	32.0	40.0	50.0	65	78
mm/po	0.59	0.79	0.98	1.26	1.57	1.97	2.56	3.07
Poids lbs	0.51	0.75	1.18	1.85	2.99	4.41	8.42	16.53
Poids kgs	0.23	0.34	0.53	0.83	1.35	2	3.81	7.49

***NOTES:**

- 1) Le ratio pression-température pour un système de tuyauterie soudé n'est pas seulement dépendant de la capacité du siège du robinet, mais des ratios de la soudure utilisée pour les joints. Référez-vous à ANSI B16.18 - Table A1 pour les pressions-températures maximales recommandées pour les joints à souder.
- 2) Attention durant l'installation de ne pas surchauffer le corps du robinet. Une flamme directe excessive pourrait endommager les garnitures et sièges.