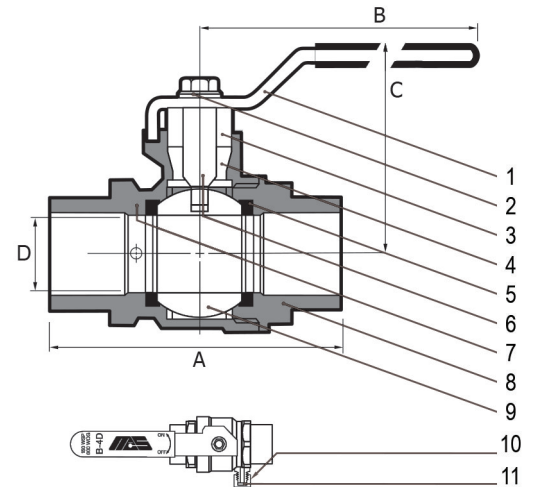


B-4D

5.7

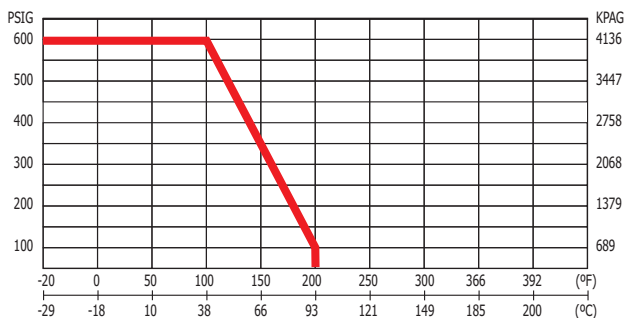


- Corps en 2 parties
- Orifice de passage intégral
- Extrémités à souder ANSI B16.22
- Tige non éjectable
- Bille chromée
- Écrou de garniture réglable
- 150 pression vapeur, 600 EHG

Pièce/Matériel		
NO.	Nom de la pièce	Matériel
1	Levier	Acier ASTM A36
2	Vis du levier	Acier ASTM A36
3	Écrou de fouloir	Laiton ASTM B124-C37700
4	Garniture	PTFE
5	Sièges	PTFE
6	Tige	Laiton ASTM B124-C37700
7	Bouchon	Laiton ASTM B-283-C37700
8	Corps	Laiton ASTM B-283-C37700
9	Bille	Laiton ASTM B283 / B124-C37700 Plaqué chromée
10	Bouchon du drain	ASTM Laiton B124-C37700
11	Rondelle du bouchon du drain	NBR

DIMENSIONS			
Diamètre (po)	1/2	3/4	1
A	58	76.5	89.5
mm/po	2.28	3.01	3.52
B	91.5	91.5	126.5
mm/po	3.60	3.60	4.98
C	54.4	57.5	65.3
mm/po	2.15	2.27	2.57
D	15.0	20.0	25.0
mm/po	0.59	0.79	0.99
CV	15	30	60
Poids	0.50	0.75	1.2
LBS/Kgs	0.23	0.34	0.55

PRESSION / TEMPÉRATURE



***NOTES:**

- 1) Le ratio pression-température pour un système de tuyauterie soudé n'est pas seulement dépendant de la capacité du siège du robinet, mais des ratios de la soudure utilisée pour les joints. Référez-vous à ANSI B16.22 - Table I.1 pour les pressions-températures maximales recommandées pour les joints à souder.
- 2) Attention durant l'installation de ne pas surchauffer le corps du robinet. Une flamme directe excessive pourrait endommager les garnitures et sièges.
- 3) Il n'est pas recommandé d'utiliser le drain sur des applications de fluide dangereux, gaz ou haute température.
- 4) Toujours dépressuriser le système avant d'enlever le bouchon du drain.