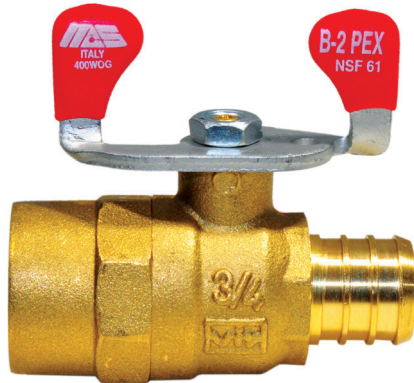
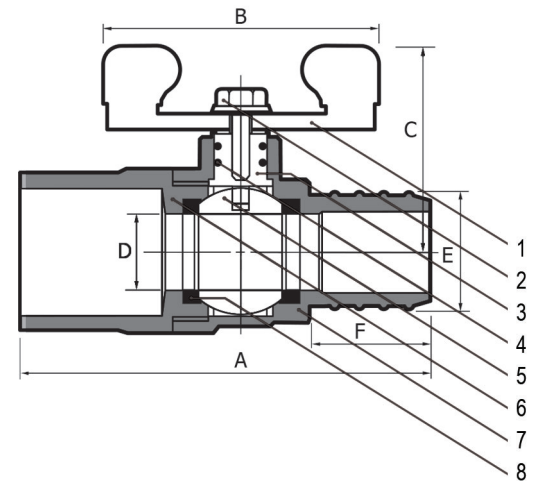


B-2PEX

5.12



- Laiton, corps en 2 parties
- Passage réduit
- Extrémités à souder X B16.22
Extrémités ASTM F1807-08 PEX (CXPEX)
- Tige non-éjectable
- Bille chromée
- Tige avec joints toriques
- *400 EHG



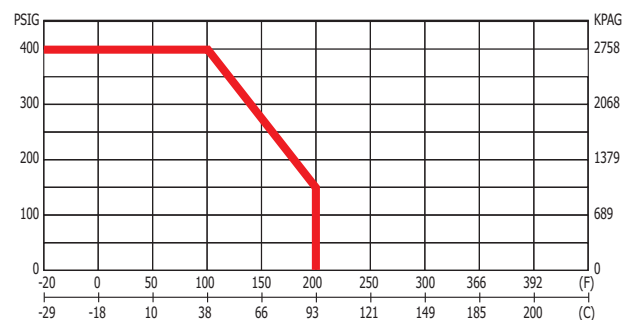
Pièce/Matériau		
NO.	Nom de la pièce	Matériau
1	Poignée	Acier ASTM A36
2	Vis du levier	Acier ASTM A36
3	Tige	Laiton ASTM B124-C37700
4	Joint Torique	NBR
5	Bille	Laiton ASTM B124-C37700 Plaqué Chrome
6	Bouchon	Laiton B283-C37700.
7	Corps	Laiton B283-C37700
8	Siège	PTFE

DIMENSIONS								
Diamètre (po)	A	B	C	D	E	F	CV	Poids Kgs/LBS
1/2	54.1	26.2	39.9	8.9	12.0	16.0	7	0.11
	2.13	1.03	1.57	0.35	0.47	0.63		0.243
3/4	60.9	26.2	41.9	13.5	16.9	16.0	13	0.15
	2.40	1.03	1.65	0.53	0.67	0.63		0.324

Tableau A1 : Pression pour système de distribution d'eau PEX SDR9

Température °C / °F	Pression pour l'eau KPA / PSI
23 / 73	1105 / (160)
82 / 180	690 / (100)
93 / 200	550 / (80)

PRESSION / TEMPÉRATURE



***NOTES:**

- 1) Le ratio pression-température pour un système de tuyauterie soudé n'est pas seulement dépendant de la capacité du siège du robinet, mais des ratios de la soudure utilisée pour les joints. Référez-vous à ANSI B16-22, Table I.1 pour les pressions-températures maximales recommandées pour les joints à souder.
- 2) Attention durant l'installation de ne pas surchauffer le corps du robinet. Une flamme directe excessive pourrait endommager les garnitures et sièges.
- 3) Le ratio pression-température pour cette valve dans un système PEX ne dépend pas seulement des limites de la valve mais aussi de la tuyauterie PEX. Se référer au standard CSA-B137 Tableau A1 ci-dessous pour les limites.