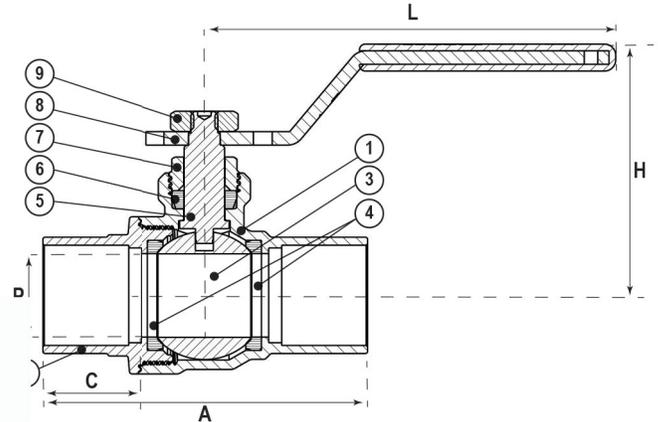


B-2-F-LF-SS

5.5



B-2-F-LF-SS
150WSP 600WOG
NSF/ANSI 61
NSF/ANSI 372
ON
OFF
CSA B125.14-Lead Free



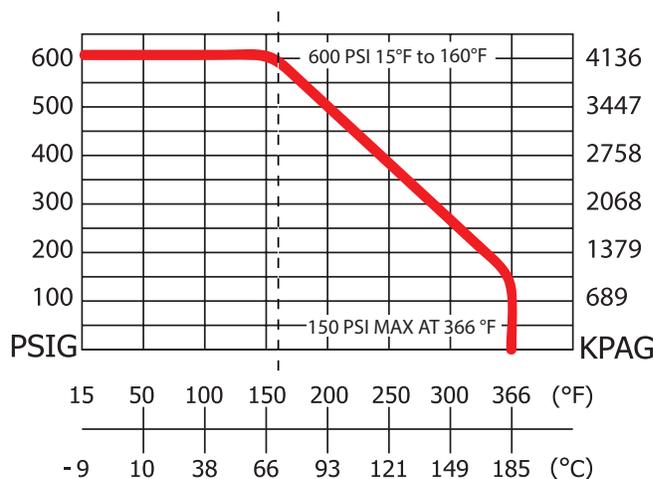
- Corps en 2 parties
- Orifice à passage intégral
- Fabriqué selon MSS SP-110
- ANSI B16.22 extrémités à souder
- Tige non éjectable
- Bille et tige en acier inoxydable
- Écrou de garniture réglable
- 150 pression vapeur 600 EHG
- Certifications:
Sans plomb CSA B125.14
NSF-61, NSF-372

NOTES:

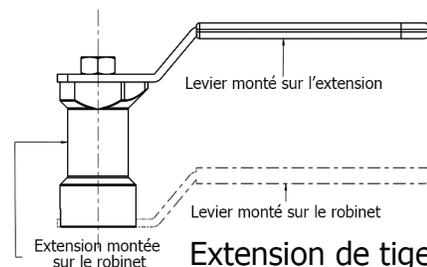
- 1) Utiliser soudure 95.5 Tin Antimony ASTM B32 Alloy Grade 9.5 TA.
- 2) La pression-température sécuritaire pour un système à souder ne dépend pas seulement des limitations du robinet mais aussi de la soudure utilisée pour faire les joints. Se référer à ANSI B16-22 - Table I.1 pour la pression-température maximum recommandée pour les joints à souder.
- 3) Appliquer la chaleur vers l'extérieur du robinet. Une flamme direct peut endommager les sièges, joints et corps du robinet.

PIÈCE/ MATÉRIEL		
NO.	NOM DE LA PIÈCE	MATÉRIEL
1	CORPS	LAITON CW511L EN 12165 (DZR AB) LAITON ASTM B927 C27453DZR AB)
2	EMBOUTS	LAITON CW511L EN 12165 (DZR AB) LAITON ASTM B927 C27453 (DZR AB)
3	BILLE	ACIER INOXYDABLE TYPE 316 ACIER INOXYDABLE ASTM A276 TYPE 316
4	SIÈGE (2)	PTFE
5	TIGE	ACIER INOXYDABLE TYPE 316 ACIER INOXYDABLE ASTM A276 TYPE 316
6	GARNITURE	PTFE TF1502
7	ÉCROU DE FOULOIR	LAITON CW617N EN 12164 LAITON ASTM B124 C37700
8	LEVIER ROUGE MAS B-1-F-LF-SS	ACIER PLAQUÉ Fe P11 EN 10111 DACROMET ACIER PLAQUÉ DACROMET
9	NOIX	ACIER PLAQUÉ Fe42 EN 10025 ZINC ACIER PLAQUÉ ASTM A36 ZINC

PRESSION / TEMPERATURE



DIMENSIONS						
DIAM.	A po	C po	H po	L po	P po	Poids LBS
1/2	2.20	0.51	2.07	3.58	0.50	0.430
3/4	2.86	0.75	2.20	3.58	0.73	0.606
1	3.52	0.91	2.56	4.96	0.95	1.102
1 1/4	3.83	0.98	2.76	4.96	1.22	1.532
1 1/2	4.25	1.09	3.15	5.55	1.46	2.392
2	5.31	1.34	3.50	5.55	1.95	4.112



Extension de tige en option